

LEGENDA E PRESCRIZIONI PER ACCIAIO

Mod. approvato del 10-11-2017

SIMBOLOGIA VARIA:

SIMBOLOGIA FORO-BULLONE:

DIAMETRO VITE	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
DIAMETRO FORI	13	15	17	19	21.5	23.5	25.5	28.5	32
SIMBOLO GRAFICO FORO									

- simbolo di orientamento
- asse di simmetria
- saldaire in opera
- operazioni da eseguire al montaggio

DAI 1701/18 - par. 4.2.2.1.1

BULLONERIA strutturale neri a serraggio controllato - par. 11.3.4.6.1

BULLONI TIPO - UNI EN 15048

BULLONI TIPO - UNI EN 14399

SISTEMA SB	SISTEMA HV	SISTEMA HR	SISTEMA HRC
ROSETTA AMBO I LATI DADO	ROSETTA AMBO I LATI DADO	ROSETTA AMBO I LATI DADO	ROSETTA AMBO I LATI DADO
<input type="checkbox"/> CL. 8.8 <input type="checkbox"/> CL. 10.9	<input type="checkbox"/> CL. 10.9	<input type="checkbox"/> CL. 8.8 <input type="checkbox"/> CL. 10.9	<input type="checkbox"/> CL. 8.8 <input type="checkbox"/> CL. 10.9

Nel caso di giunzioni ad attrito, con utilizzo di bulloni preincassati a serraggio controllato, la Bulloneria strutturale, deve essere conforme alla UNI EN 14399, servita nel rispetto delle indicazioni riportate sugli installi degli assemblati, e delle coppie di serraggio indicate nella tabella C4.2.XX (8.8) e C4.2.XX (10.9).

CODICI TIPOLOGIA LAVORAZIONE:

Codici	Tipologia lavorazione	Codici	Tipologia lavorazione
AS AZIOLARE	FI FILARE	CL CLASSIFICARE	SC SCANTONARE
B BULINARE	PE PEGARE	SL SLOTT	SM SMUSSARE
C CALANDRIARE	PA PANGONARE	SH SHARPE	T TAGLIARE
F FORARE	SC SCANTONARE	T TAGLIARE	

PRESCRIZIONI UNI EN 1090

CLASSE DI CONSEGNA CC2

CATEGORIA DI SERVIZIO SC1

CATEGORIA DI PRODUZIONE PC1

CLASSE DI ESECUZIONE CC2

CONTROLLO VISIVO SALDATURE 100%

SALDATURE:

SE NON DIVERSAMENTE INDICATO:

- UNI EN ISO 17367 - controllo visivo 100%

- A CONDONI D'ANGOLO CON LATO (Z) PARI ALLO 0.7 DELLO SPESSORE MINIMO DA UNIRE

- LATO (Z) MAGGIORE DI 4mm

PROTEZIONE SUPERFICIALE BULLONE:

- ☒ ZINCATURA ELETTROLITICA
- ☐ ZINCATURA A CALDO
- ☐ GREZZO (BRUNITO)

PROTEZIONE SUPERFICIALE STRUTTURA:

- ☒ ZINCATURA A CALDO UNI EN 1461
- ☐ VERNICI INTRINSECANTE sp. 17mm ISO 8170
- ☐ VERNICI INTRINSECANTE sp. 2mm

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIA METALLICA

NORMATIVE TECNICHE

● LEGGE 05.11.71 n°1086

● UNI EN 10025-1

● LEGGE 02.02.74 n°64

● UNI EN 10210-1

● C.M. 21.01.19 n°7

● UNI EN 10219-1

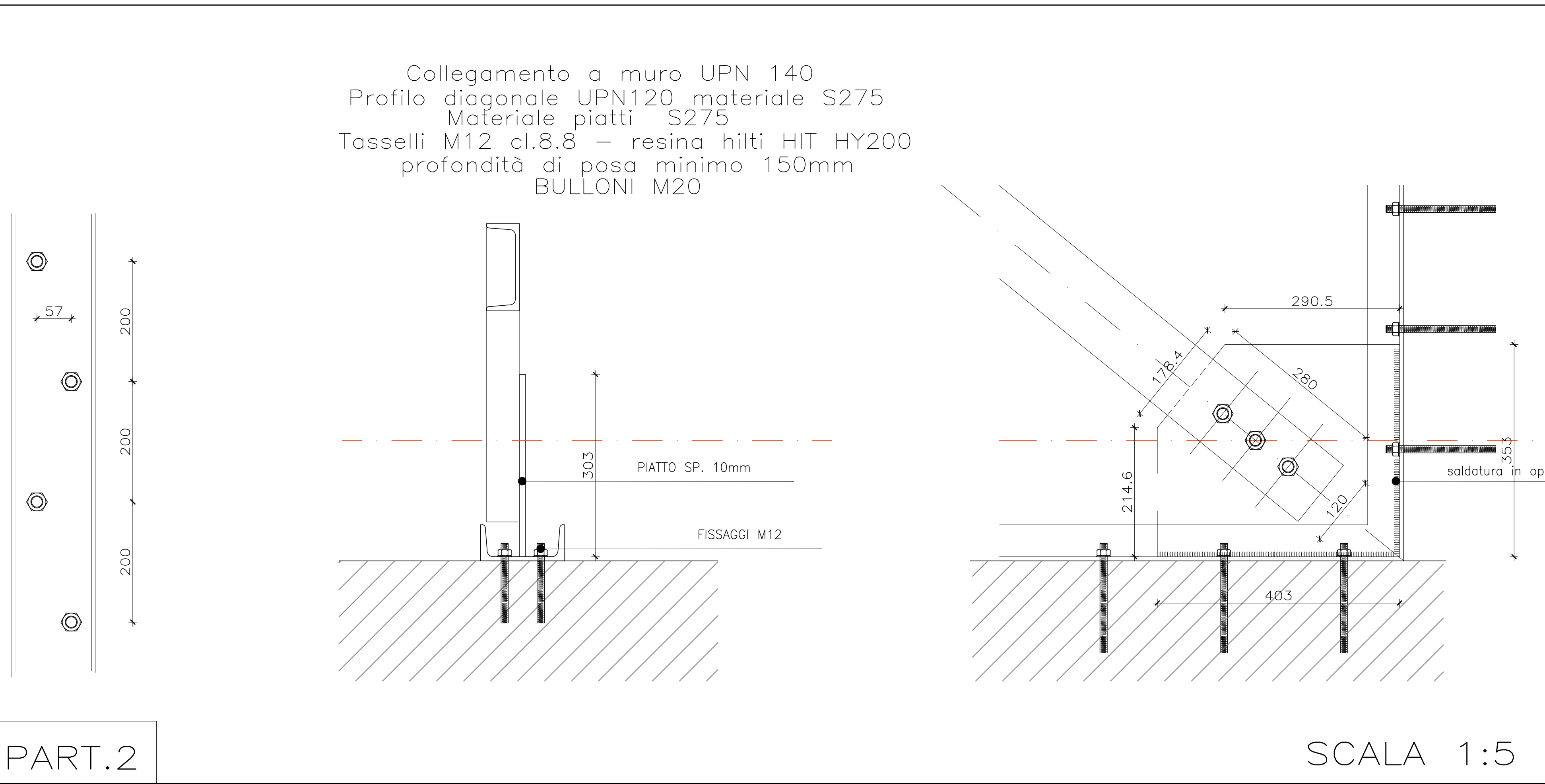
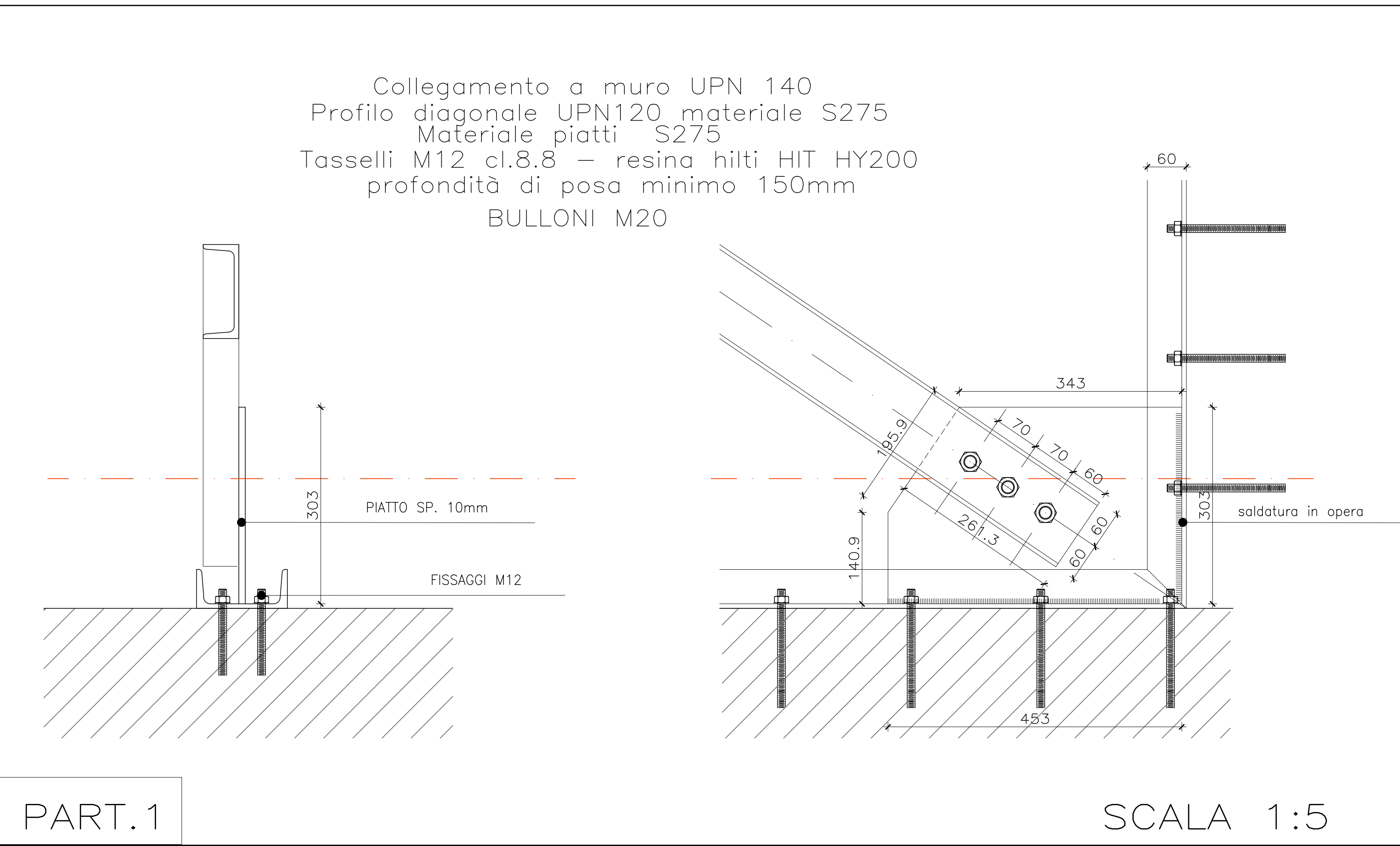
● D.M. 17.01.18

PRESCRIZIONI PER ACCIAIO

- PROFILI LAMINATI A CALDO IPE-HE-UPN-ANGOLARI-PIASTRE S275S0 FE430C
- PROFILI LAMINATI A FREDDO, TUBI E TUBOLARI S235J0 FE360C
- BARRE FILETTATE 8.8 8.8
- PROTEZIONE SUPERFICIALE STRUTTURA: - ZINCATURA A CALDO
- BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 - PROTEZIONE SUPERFICIALE: ZINCATURA ELETTROLITICA EN ISO 4042

NOTA SALDATURE IN OPERA

Tutte le saldature in opera devono essere eseguite a completa penetrazione previa completa rimozione della zincatura o del trattamento superficiale di progetto nelle superfici di contatto. Il trattamento superficiale dovrà essere ripristinato a freddo al termine delle lavorazioni.



REGIONE EMILIA ROMAGNA
PROVINCIA DI MODENA
COMUNE DI FANANO

PROGETTO ESECUTIVO

RIQUALIFICAZIONE ED ADEGUAMENTO DELLA
PALESTRA SCOLASTICA PIAZZALE FAIRBANKS
- CIG 96291691A3 - C.U.P. D69122000080006

Il professionista incaricato
Ing. FABIO LUGLI

Ing. FABIO LUGLIModena via De'Fogliani 19 - tel. 333-5233099

O G G E T T O :
PROGETTO STRUTTURALE
CARPENTERIA STRUTTURE IN ACCIAIO E FISSAGGI

TAVOLA
7.3

REVISIONE
DATA: Luglio 2023

SCALA: Indicata

Proprietà Riservata - Riproduzione anche parziale vietata a termini di legge