



COMUNE DI SERRAMAZZONI  
(Provincia di Modena)

**AFFIDAMENTO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO PER L'INFANZIA "SEZIONE PRIMAVERA", PER LA DURATA DI TRE ANNI**

( dal 1 Settembre 2022 al 31 Agosto 2025). Anni Educativi interessati: A.E. 2022/2023, con decorrenza dal 1 Settembre 2022; A.E. 2023/2024; A.E. 2024/2025 fino al 31/08/2025, con opzione di rinnovo per ulteriori tre anni, fino al 31/08/2028)

**LISTA DELLE CATEGORIE DEI SERVIZI DI APPALTO - SCHEDA OFFERTA**

PARTE PRIMA - RISERVATA ALLA STAZIONE APPALTANTE				PARTE SECONDA - RISERVATA ALLA DITTA CONCORRENTE		
Descrizione/Tipologia della prestazione	Quantitativo presunto della prestazione per l'intera durata contrattuale. Unità di Misura in Ore <b>A</b>	Base di Gara Costo orario Unitario in € ( IVA esclusa )	Importo Max a Base di Gara in € (IVA esclusa ), per l'intera durata contrattuale.	Prezzo Unitario Offerto scritto in cifre con un massimo di DUE decimali <b>B</b>	Prezzo Unitario Offerto scritto in Lettere.	Prodotto del quantitativo per il prezzo unitario (A*B).
A - Servizio Educativo per L'Infanzia "Sezione Primavera" (a.1 + a.2)	8.520	22,00	187.440,00			



**COMUNE DI SERRAMAZZONI**  
**(Provincia di Modena)**

**AFFIDAMENTO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO PER L'INFANZIA "SEZIONE PRIMAVERA", PER LA DURATA DI TRE ANNI**

( dal 1 Settembre 2022 al 31 Agosto 2025). Anni Educativi interessati: A.E. 2022/2023, con decorrenza dal 1 Settembre 2022; A.E. 2023/2024; A.E. 2024/2025 fino al 31/08/2025, con opzione di rinnovo per ulteriori tre anni, fino al 31/08/2028)

**LISTA DELLE CATEGORIE DEI SERVIZI DI APPALTO - SCHEDA OFFERTA**

<b>B - Servizio di assistenza ausiliaria</b>	4.860	18,75	91.125,00			
<b>C - Servizio di Coordinamento Pedagogico</b>	240	31,50	7.560,00			
<b>IMPORTO COMPLESSIVO OFFERTO ( IN CIFRE) euro</b>						
<b>IMPORTO COMPLESSIVO OFFERTO (IN LETTERE) euro</b>						



**COMUNE DI SERRAMAZZONI**  
**(Provincia di Modena)**

**AFFIDAMENTO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO PER L'INFANZIA "SEZIONE PRIMAVERA", PER LA DURATA DI TRE ANNI**

( dal 1 Settembre 2022 al 31 Agosto 2025). Anni Educativi interessati: A.E. 2022/2023, con decorrenza dal 1 Settembre 2022; A.E. 2023/2024; A.E. 2024/2025 fino al 31/08/2025, con opzione di rinnovo per ulteriori tre anni, fino al 31/08/2028)

**LISTA DELLE CATEGORIE DEI SERVIZI DI APPALTO - SCHEDA OFFERTA**

**RIEPILOGO**

**PREZZO COMPLESSIVO OFFERTO:**

in cifre € \_\_\_\_\_

in lettere € \_\_\_\_\_

**RIBASSO %**

in cifre % \_\_\_\_\_

**(Espresso con massimo 2 decimali)**

in lettere \_\_\_\_\_

**Oltre ad un importo di € 3.000,00 (esente IVA) non soggetto a ribasso, a titolo di budget per spese relative all'acquisto di materiale didattico e ludico (€ 1.000,00 per ciascun Anno Educativo).**

**ONERI AZIENDALI PER LA SICUREZZA DI CUI ALL'ART. 95, comma 10 del Codice** in cifre € \_\_\_\_\_

in lettere € \_\_\_\_\_

(detti costi relativi alla sicurezza connessi con l'attività d'impresa dovranno risultare congrui rispetto all'entità e le caratteristiche delle prestazioni oggetto dell'appalto)



**COMUNE DI SERRAMAZZONI**  
**(Provincia di Modena)**

**AFFIDAMENTO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO PER L'INFANZIA "SEZIONE PRIMAVERA", PER LA DURATA DI TRE ANNI**

( dal 1 Settembre 2022 al 31 Agosto 2025). Anni Educativi interessati: A.E. 2022/2023, con decorrenza dal 1 Settembre 2022; A.E. 2023/2024; A.E. 2024/2025 fino al 31/08/2025, con opzione di rinnovo per ulteriori tre anni, fino al 31/08/2028)

**LISTA DELLE CATEGORIE DEI SERVIZI DI APPALTO - SCHEDA OFFERTA**

**COSTI DELLA MANODOPERA:**

in cifre € \_\_\_\_\_

in lettere € \_\_\_\_\_

così come dettagliati nel seguente prospetto :

CCNL applicato:						
<b>PERSONALE IMPIEGATO</b>						
	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>
<b>Livello contrattuale</b>	<b>Retribuzione tabellare oraria netta</b>	<b>Altre voci (rateo 13<sup>^</sup>, TFR, ecc.)</b>	<b>Oneri riflessi su A + B</b>	<b>Costo orario lordo (A + B+C)</b>	<b>Ore di impiego</b>	<b>Costo complessivo sostenuto (D x E)</b>





**COMUNE DI SERRAMAZZONI**  
**(Provincia di Modena)**

**AFFIDAMENTO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO PER L'INFANZIA "SEZIONE PRIMAVERA", PER LA DURATA DI TRE ANNI**

( dal 1 Settembre 2022 al 31 Agosto 2025). Anni Educativi interessati: A.E. 2022/2023, con decorrenza dal 1 Settembre 2022; A.E. 2023/2024; A.E. 2024/2025 fino al 31/08/2025, con opzione di rinnovo per ulteriori tre anni, fino al 31/08/2028)

**LISTA DELLE CATEGORIE DEI SERVIZI DI APPALTO - SCHEDA OFFERTA**

Luogo e data \_\_\_\_\_

**IL CONCORRENTE<sup>1</sup>**

(legale rappresentante – timbro e firma) \_\_\_\_\_

firma \_\_\_\_\_ per l'Impresa \_\_\_\_\_

(timbro e firma leggibile)

firma \_\_\_\_\_ per l'Impresa \_\_\_\_\_

(timbro e firma leggibile)

*da firmare digitalmente*

*IL RUP DI GARA (dott.ssa Barbara Bellentani )*

---

**1 In caso di raggruppamento temporaneo di concorrenti o consorzio ordinario di concorrenti, non ancora costituiti, ai sensi del comma 8, art. 48, d.lgs. 50/2016, ai fini della sottoscrizione in solido dell'offerta, in rappresentanza dei soggetti concorrenti mandanti.**